

Reihenfolge Vorgehen Kronenpräparation 21

1. Inzisal: 2 Orientierungsrillen (Orientierungsrille = OR) 856.314.016
2. Marginal: Reduzierung fazial und oral 856P.314.018
3. Fazial: Orientierungsrille mittleres Kronendrittel 801.314.023
4. Fazial: Orientierungsrille inzisales Kronendrittel 801.314.023
5. Faziale Präparation in 3 Ebenen (unteres, mittleres, oberes Kronendrittel) 856.314.016
6. Oral: Präparation (Konkavität) mit 379.314.023 und 8379.314.023
7. Einkürzen der Zahnlänge mit 856.314.016
8. Approximal: Separieren mit Flamme 863.314.012
9. Approximal: Präparieren mit KaVo Sonicflex Aufsatz „halbes Torpedo“ oder konischem Torpedo 856.314.014 => 8856.314.016 => H375R.314.016
10. Finieren: fazial und oral mit 8856P.314.021 sowie insgesamt mit 3M ESPE Soflex-Scheibe hellbraun 2382 M bei 2000U/min (Kanten brechen)
11. *Alternativ: Glätten mit Al₂O₃-Steinen 649.314.420 (individualisiert an Diamantscheibe) und 601.314.420 bei reduzierter Drehzahl und ausreichender Wasserapplikation*

Reihenfolge Vorgehen Kronenpräparation 26

1. Zentralfissur: OR, Kugel 801.314.023 bis Anschlag Schaff (entspricht ca. 0,7 mm Eindringtiefe)
2. Kaufläche: (Orientierungsrille = OR), paralleler Torpedo 878.314.012 (3 OR Kaufläche bukkal, 3 OR Kaufläche oral sowie 3 OR palatinal Funktionshöcker)
3. Marginal: Präparation, konischer Torpedo 856P.314.018 (0,4 mm Eindringtiefe im Pin-Bereich)
4. Marginal: Präparation, konischer Torpedo 8856P.314.021 (0,6 mm Eindringtiefe im Pin-Bereich)
5. Approximal: Separieren mit Flamme 863.314.012
6. Approximal: Präparieren mit KaVo Sonicflex Aufsatz „halbes Torpedo“ oder konischem Torpedo 856.314.014 => 8856.314.016 => H375R.314.016
7. Wände zirkulär finieren: 8856.314.016
8. Kaufläche anatofom einkürzen: 856.314.016 und 8856.314.016
9. Finieren: bukkal und oral: Abgerundete Walze 638R.314.420 bei reduzierter Drehzahl und ausreichender Wasserapplikation oder H 297.314.012

Reihenfolge Vorgehen Veneer-Präparation 11

1. Inzisal: Einkürzen der Zahnlänge (2 Orientierungsrillen) 8856.314.014
2. Marginal: Orientierungsrille fazial mit 8856.314.016 oder 8856P.314.018 (0,4 mm Eindringtiefe)
3. Fazial: mittlere Orientierungsrille 8801.314.023 (Anschlag Schaff ca. 0,7 mm Eindringtiefe)
4. Fazial: inzisale Orientierungsrille 8801.314.023 (Anschlag Schaff ca. 0,7 mm Eindringtiefe)

5. Faziale Präparation in 3 Ebenen mit konischem Torpedo **8856.314.014** oder 016
6. Optional: Anlegen palatinaler Mini-Hohlkehle **8801.314.023** oder **8856.314.016**
7. Approximal: Initiale Separation Flamme **8863.314.012**
8. Approximal: Definitive Präparation KaVo Sonicflex Aufsatz „halbes Torpedo“ u. konischer Torpedo **H375R.314.012 / 014**
9. Finieren: konischer Torpedo Hartmetall **H375R.314.012** oder 014 und 3M ESPE Soflex-Scheibe hellbraun 2382 M (Kanten brechen)
10. *Alternativ: Finieren und Glätten der Präparation mit Al₂O₃-Steinen 649.314.420 (individualisiert an Diamantscheibe) und 601.314.420 bei reduzierter Drehzahl und ausreichender Wasserapplikation*

Reihenfolge Vorgehen Inlay-Präparation 16

1. Kaufläche: Eröffnung der Kavität im Defektbereich **845KR.314.025**
2. Approximal: Erweiterung mit **959KR.314.018** und **856.314.014** oder 016
3. Approximal: Präparation mit KaVo Sonicflex und Sonicsys approx Spitzen Nr. **3** oder **4**
4. Feinpräparation mit **8845KR.314.025** (Inlaykavität) und **8959KR.314.018** (Kasten)
5. Finieren und Glätten der Kanten mit **845KREF.314.025** und individualisierten Al₂O₃-Steinen 649.314.420 (*individualisiert an Diamantscheibe*) und 645.314.420 (Kastenwände) bei reduzierter Drehzahl und ausreichender Wasserapplikation

Reihenfolge Vorgehen Teilkronen-Präparation 14

1. Kaufläche: Eröffnung der Kavität im Defektbereich **959KR.314.018**
2. Anlegen von Orientierungsrillen am palatinalen Höcker (3 OR Kaufläche oral sowie 3 OR palatinaler Funktionshöcker) mit **878.314.012**
3. Anlegen der palatinalen Stufe mit **959KREF.314.018**
4. Kürzen palatinaler Höcker mit **959KREF.314.018**
5. Approximal: Erweiterung mit **856.314.014** oder 016 und **850.314.012**
6. Approximal: Präparation mit KaVo Sonicflex und Sonicsys approx Spitzen Nr. **2** oder **3**
7. Feinpräparation mit **8845KR.314.018** und **8856.314.016** (Kasten)
8. Finieren und Glätten der Kanten mit **845KREF.314.018** und individualisierte Al₂O₃-Steinen 649.314.420 (*individualisiert an Diamantscheibe*) und 645.314.420 (Kastenwände) bei reduzierter Drehzahl und ausreichender Wasserapplikation

Reihenfolge Vorgehen Onlayschalen-Präparation 15

1. Zentralfissur: Orientierungsrille (OR) mit Kugel **8801.314.023** (bis Anschlag Schaft ca. 0,7 mm)

2. Höcker: (3 OR Kaufläche bukkal, 3 OR Kaufläche oral, 3 OR palatinal Funktionshöcker) mit **8856.314.014**
3. Okklusalfäche: Einkürzen und Abrundung (ca. 1 mm Platz schaffen) mit **8379.314.023**
4. Anlegen des zirkulären Präparationsrandes **8856.314.016**
5. Bei approximaler Ausdehnung **856.314.014** und mit KaVo Sonicflex Aufsatz „kleine Halbkugel“
6. Bei vestibulärer Ausdehnung Vorgehen wie faciale Präparation eines Veneers (s.o.)
7. Finieren des Präparationsrandes konischer Torpedo Hartmetall **H375R.314.016** oder individualisiertem Al₂O₃-Stein **649.314.420** bei reduzierter Drehzahl und ausreichender Wasserapplikation
8. Glätten der okklusalen Präparation mit Al₂O₃-Stein **638R.314.420** (*individualisiert an Diamantscheibe*) bei reduzierter Drehzahl und ausreichender Wasserapplikation (min. 1 bis 1,5 mm Platzbedarf)
9. *Optional: Kanten brechen mit 3M ESPE Soflex-Scheibe hellbraun 2382 M oder Gummikelch 9606.204.060*

Reihenfolge Vorgehen Onlayschalen-Präparation 26

1. Zentralfissur: Orientierungsrille (OR) mit Kugel **8801.314.023** (bis Anschlag Schafft ca. 0,7 mm)
2. Höcker: OR (3 OR Kaufläche bukkal, 3 OR Kaufläche oral, 3 OR palatinal Funktionshöcker) mit **8856.314.014**
3. Okklusalfäche: Einkürzen und Abrundung (ca. 1 mm Platz schaffen) mit **8379.314.023**
4. Anlegen des zirkulären Präparationsrandes **8856.314.016** (ca. 1mm Fassung)
5. Bei approximaler Ausdehnung **856.314.014** und mit KaVo Sonicflex Aufsatz „kleine Halbkugel“, Finieren mit **8856.314.014** und **H375R.314.014**.
6. Bei vestibulärer Ausdehnung Vorgehen wie faciale Präparation eines Veneers (s.o.)
7. Finieren bukkal und oral mit konischem Torpedo Hartmetall **H375R.314.016** oder individualisiertem Al₂O₃-Stein **649.314.420** (*individualisiert an Diamantscheibe*) bei reduzierter Drehzahl und ausreichender Wasserapplikation
8. Glätten der okklusalen Präparationsfläche mit Al₂O₃-Stein **638R.314.420** bei reduzierter Drehzahl und ausreichender Wasserapplikation (min. 1 bis 1,5 mm Platzbedarf)
9. *Optional: Kanten brechen mit 3M ESPE Soflex-Scheibe hellbraun 2382 M oder Gummikelch 9606.204.060*

Die gesamten Schleifkörper sind auch als Präparations- und Ausarbeitungs-Set bei der Firma Brasseler Komet (www.brasseler.de, Tel. ++49(0)5261-701-0) erhältlich:

Präparationsatz nach Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Bestell-Nr.: TD 1891