

Fragen und Antworten

Tetric EvoCeram® Bulk Fill

Das Bulk-Composite ohne Kompromisse

1. Worin unterscheiden sich Tetric EvoCeram und Tetric EvoCeram Bulk Fill?

	Tetric EvoCeram Bulk Fill	Tetric EvoCeram
Materialklasse	Nanohybridcomposite	Nanohybridcomposite
Indikationen	Effiziente Seitenzahnfüllungen	Hochwertige Standardrestaurationen in Front- und Seitenzahnbereich
Farben	3 Farben: IVA: A2-A3 IVB: B1 – B2 IVW: weiß	22 Farben: 14 Schmelzfarben 4 Dentinfarben 4 Bleachfarben
Max. Schichtstärke	4mm	2mm (Schmelzfarben) 1mm (Dentinfarben)
Biegefestigkeit (MPa)	120	120
E-Modul (MPa)	10.000	10.000
Vickershärte (MPa)	620	580

Die Konsistenz von Tetric EvoCeram Bulk Fill ist speziell für den Einsatz im Seitenzahnbereich optimiert. Das Material ist sehr geschmeidig und lässt sich sehr gut an die Kavitätenwände adaptieren.

2. Welche Polymerisationsempfehlungen gelten für Tetric EvoCeram Bulk Fill?

Tetric EvoCeram Bulk Fill ist ein lichthärtendes Composite und härtet mit Licht der Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm (Blaulicht) aus. Tetric EvoCeram Bulk Fill benötigt für eine adäquate Aushärtung eine Lichtdosis von 10.000 mWs/cm² (Lichtdosis = Leistung Lichtgerät in mW/cm² x Polymerisationszeit in s). Daraus ergeben sich folgende Polymerisationszeiten für Lichtgeräte mit folgenden Leistungen:

Lichtleistung	Polymerisationszeit
ab 500 mW/cm ² :	20s
ab 1000 mW/cm ² : (z.B. bluephase, bluephase style)	10s
ab 2000 mW/cm ² : (z.B. bluephase 20i)	5s

Die empfohlene Schichtdicke ist max. 4mm.

3. Wie verhalten sich Schrumpfung und Schrumpfstress von Tetric EvoCeram Bulk Fill im Vergleich zu fließfähigen Bulk-Composites?

	Tetric EvoCeram Bulk Fill	SDR	Venus Bulk Fill
Konsistenz	modellierbar	fließfähig	fließfähig
Schrumpfung (vol.%) (1)	1,90	3,50	4,30
Schrumpfstress (MPa) (1)	1,13	1,12	1,15

(1) Messung nach Watts, F+E Ivoclar Vivadent AG, Juni 2011

Tetric EvoCeram Bulk Fill zeichnet sich durch die im Vergleich zu fließfähigen Bulk Fill-Materialien sehr geringe Schrumpfung von nur 1,9 Vol.% aus. Das ist ein deutlicher Vorteil eines normalviskosen Materials gegenüber einem fließfähigen Composite. Der Schrumpfstress ist bei allen o.g. Bulk Fill-Materialien ähnlich.

4. Worin liegen weitere Vorteile eines normalviskosen gegenüber einem fließfähigen Material?

Ein normalviskoses Material kann für die gesamte Füllung verwendet werden und muss nicht zusätzlich überschichtet werden: eine Füllung, ein Material, eine Schicht. Ein weiterer Vorteil liegt in der Standfestigkeit eines normalviskosen Materials. Es kann nicht aus den Molaren im Oberkiefer heraus fließen, nachdem es in großen Mengen appliziert wurde.